



**Servicio de
auditoría
de calidad
de aire comprimido
de acuerdo con
la norma ISO 8573**

Eliminamos la contaminación
de su producto y reducimos
sus costos de mantenimiento
asegurando la calidad del aire
comprimido en su planta



Medical Designs

¿Por qué es importante la calidad del aire comprimido?

En **Medical Designs** entendemos que la calidad de los productos de nuestros clientes debe estar garantizada en todo momento, por lo que los ayudamos a asegurar la calidad del aire comprimido que requieren en sus procesos.

Aun cuando el aire comprimido de nuestra planta parezca estar limpio, si no monitoreamos su calidad, permitimos que contaminantes pasen de los compresores y el ambiente a la línea de aire; de ahí a nuestra producción, con consecuencias que van desde rechazo de producto por parte de control de calidad, elevados costos de mantenimiento en herramientas y actuadores, tuberías obstruidas por óxido, hasta daños a la salud de las personas que utilizan nuestros productos con consecuencias legales.

El aire comprimido que se utiliza en los procesos de manufactura debe cumplir con los estándares de calidad dictados por la norma internacional ISO 8573. Tener los mantenimientos al corriente, confiar en lo que nos dice nuestro proveedor de aire comprimido así como tener compresores libres de aceite **no es suficiente para asegurar la calidad del aire comprimido**. Los contaminantes pueden también ser absorbidos del ambiente y concentrados por los compresores.

El costo de las consecuencias que produce el aire contaminado es más elevado que hacer una auditoría a tiempo



Medical Designs ofrece el servicio de auditoría de calidad de aire comprimido **más moderno disponible en el mercado** de acuerdo con la norma internacional ISO 8573. Realizamos mediciones y certificaciones totalmente **independientes** sin estar a favor ni en contra de ninguna marca de compresores o tratamiento de aire.



Ventajas de nuestro servicio

- ✓ **Ofrecemos medición de partículas de polvo, humedad y contenido de aceite en el aire.**
- ✓ **El equipo más moderno para la medición en sitio de la calidad de aire.** Contador de partículas láser, medidor de partículas de aceite por fotoionización y doble medición de humedad, con microbalance de cristal de cuarzo y sensor de capas de polímero.
- ✓ **Resultados en tiempo real.** Puede verse el estado de la calidad del aire comprimido mientras se realiza el muestreo. No requiere el tradicional y lento análisis en laboratorio externo, ni el uso de inexactos tubos que cambian de color.
- ✓ **Medición sin detener el proceso.** Solo se necesita un punto de uso disponible para hacer la auditoría, no se requiere interrumpir su valioso proceso de producción.
- ✓ **Resultado preliminar inmediatamente al finalizar el muestreo.** Reporte completo con recomendaciones detalladas por escrito en 48 horas hábiles. Al finalizar, conocerá dónde se encuentra la calidad del aire comprimido respecto a la norma ISO 8573 y si es o no adecuada para su proceso, además de posibles áreas de mejora.



CLASE	Concentración de Partículas			Punto de rocío a presión	Concentración de aceite
	Número máximo de partículas por metro cúbico en función de su tamaño				
	0.1 < d ≤ 0.5µm	0.5 < d ≤ 1µm	1.0 < d ≤ 5.0µm	C°	mg/m ³
0	Parámetros definidos por el usuario, más estricto que clase 1				
1	≤20,000	≤400	≤10	≤-70	≤0.01
2	≤400,000	≤6,000	≤100	≤-40	≤0.1
3	NO ESPECÍFICADO	≤90,000	≤1,000	≤-20	≤1
4	NO ESPECÍFICADO	NO ESPECÍFICADO	≤10,000	≤+3	≤5
5	NO ESPECÍFICADO	NO ESPECÍFICADO	≤100,000	≤+7	>5
6	X	X	X	≤+10	X

EXTRACTO DE LA NORMA ISO 8573. La calidad de aire se expresa con tres números separados por puntos que corresponden a la calidad en partículas, humedad y concentración de aceite respectivamente.

¿Qué calidad necesito?

- 1.1.1 – Salas blancas, fabricación de microchips, fabricación de elementos ópticos.
- 1.2.1 – Industria alimenticia, química, farmacéutica y veterinaria con aire en contacto con el producto.
- 1.4.1 – Industria alimenticia, química, farmacéutica y veterinaria sin aire en contacto con el producto.
- 2.3.1 – Procesos de pintura, adhesivos, revestimientos y resinas.
- 2.4.2 – Aire para control de instrumentos, pistones, herramientas, válvulas y actuadores.



Contamos además con amplia gama de productos para monitoreo permanente de la calidad del aire, flujo, presión, detección de fugas, entre otros.

Somos distribuidores oficiales de las marcas:

cdimeters
flowmeters for air & nitrogen


CS INSTRUMENTS

.SUO

Medical Designs

Cuenta con más de 20 años de experiencia como proveedor de servicios críticos para hospitales, laboratorios e industria.

CONTÁCTANOS

55 5781 0742 55 6724 1953
info@medical-mexico.com
medical-mexico.com

Tlacaehel No. 1,
Col. Santa Isabel Tola,
Ciudad de México.